



Kathrin Mann

Tennisschule

TENNISINTENSIVCAMPS 2026

PTSV- Jahn Freiburg
Schwarzwaldstr.189

für Kinder, Jugendliche & Erwachsene aller Leistungsklassen

Sommercamps:

Camp 1: Mo. 03. August - Fr. 07. August 2026

Camp 2: Mo. 10. August - Fr. 14. August 2026

Camp 3: Mo. 07. September - Fr. 11. September 2026

- ▶ Training nach modernen Trainingsmethoden
- ▶ Gemeinsames Mittagessen (bei ganztägiger Teilnahme)
- ▶ Abschlussturnier mit Sachpreisen

Kosten:

230 € ganztags 9.45 - 15.30 Uhr

120 € halbtags vormittags 9.45 - 12.15 Uhr

100 € halbtags nachmittags 13.30 - 15.30 Uhr

Anmeldung bei Kathrin Mann

 **0179 17 203 27**

 **kathrin-mann@gmx.net**

 **Adalbert-Stifter-Str. 16, 79102 Freiburg**